

Stroje VBL boli navrhnuté pre sériovú výrobu zváraných I nosníkov a T nosníkov, paralelných, ako aj zužovaných.

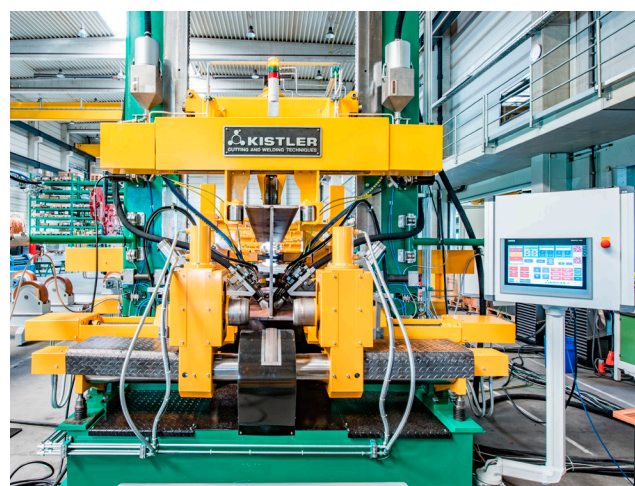
VBL pracuje so stojinou vo vertikálnej pozícii. Odhliadnuc od malého stehu v nábehovej oblasti, nie je potrebné žiadne stehovanie, keď je stojina nastavená centricky k prírubе.

Najskôr sa zvarí stojina s prvou pásnicou pomocou súčasného obojstranného zvárania nosníka. Po ukončení zvárania prvej pásnice sa obrobok otočí o 180° a proces zvárania sa zasa opakuje s druhou pásnicou.



# VERTICAL H BEAM

ZVÁRACIA LINKA SÉRIE VBL



## Technické údaje

	S		M		L	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
Výška stojiny (mm)	180	2 000	200	3 000	250	5 000
Hrúbka stojiny (mm)	8	25	8	30	8	50
Šírka pásnice (mm)	100	1 000	150	1 250	100	2 000
Hrúbka pásnice (mm)	8	50	8	50	8	100
Hmotnosť (kg/m)		1000		2 000		3 000
Dĺžka (mm)	2 000	25 000	2 000	45 000	2 000	45 000



### Kistler Maschinen- und Anlagenbau GmbH

Mackstrasse 84  
D-88348 Bad Saulgau, Germany  
Tel +49 (0) 75 81 4 88 82-0  
Fax +49 (0) 75 81 4 88 82-22  
info@kistler-machine.de  
www.kistler-machine.de