

VŠEOBECNE

Použite naklápacích zváracích otočných polohovadiel, ponúka medzi iným nasledovné výhody:

K upnutému obrobku sa môže prístupit' z akejkoľvek pozície vhodnej pre zváranie. Tým je možné hospodárne a pohodlné zváranie pre všetky spoje v optimálnych vrstvách (použitie hrubých elektród, príp. drôtov, skrátenie času zvárania, kvalitatívne lepšie zvary). Žiadne prestoje ako napr. pri otáčaní žeriavom. Možnosť automatizácie !

POPIS

Rôzne vyhotovenia pre záťaž od 50 kg až po maximálnu záťaž 10.000 kg. Pri všetkých typoch je nastavenie rýchlosti otáčania platne plynule nastaviteľné (viď tabuľka, zmeny sú možné). Pohony pre otáčanie a naklápanie sú chránené v ochrannom zakrytovaní. To isté platí pre elektrické ovládanie. Pri všetkých typoch je uhol naklápania 135° plynulo (od vodorovnej čelnej platne, až k záporne sklonenej).

ELEKTRICKÉ RIADENNIE

Pri typoch R50, R100, R300 sa nastavuje rýchlosť otáčania a smer na zariadení, štart/stop pomocou nožného spínača umiestneného ľubovoľne. Alternatívne sa ponúka samostatné nožné ovládanie (s nožne ovládaným kolieskom) s ktorým sa zadávajú príkazy pre rýchlosť otáčania a smer.

Typy R 750 majú diaľkové ovládanie pomocou riadiacej skrine, alebo v kombinácii nožného spínača s príkazmi "vpravo-vypnúť-vľavo", "rýchlo-pomaly" a "štart-stop". Zmeny a rozšírenia elektrického riadenia sú možné.



Model R 500



Model R 300

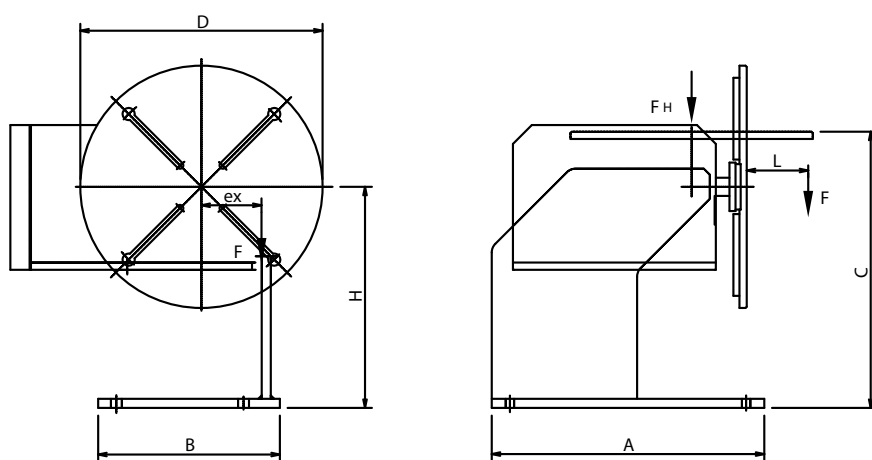


Model R 100

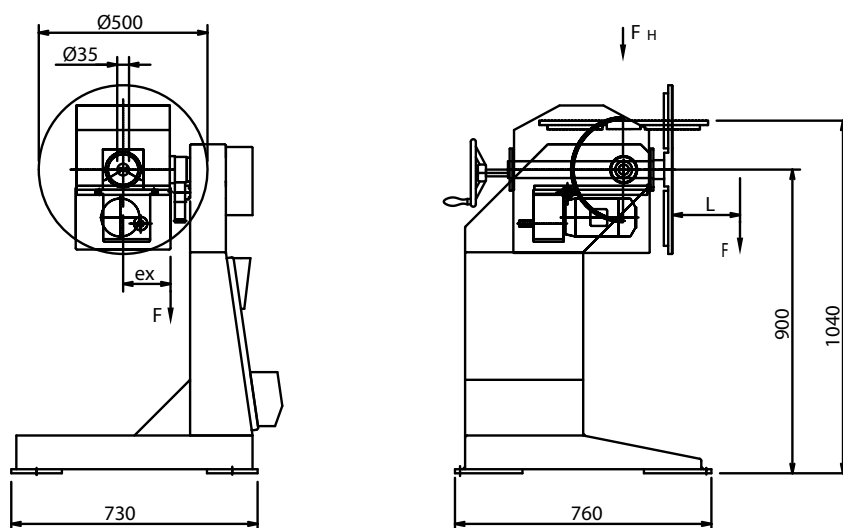
SÉRIA R

NAKLÁPACIE ZVÁRACIE OTOČNÉ POLOHOVADLÁ

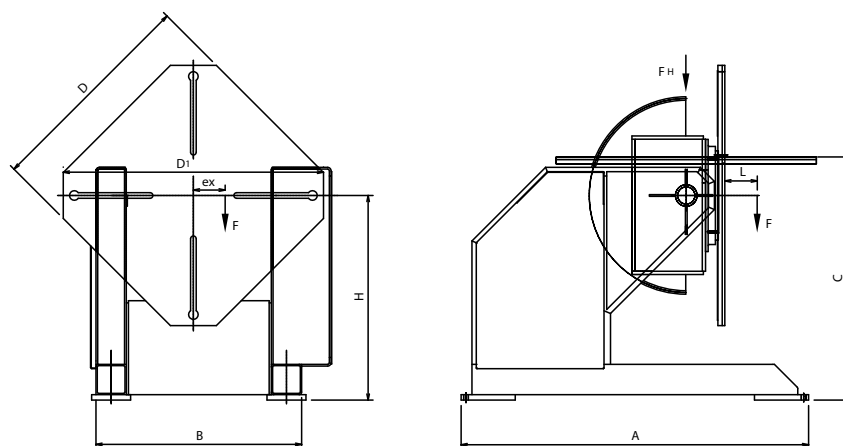
Model R50, R100



Model R300



Model R500 - R10,000



ZAŤAŽITEĽNOSŤ									
	L (mm)	80	200	400	600	800	1000	1500	FH(kg)
R 50	F (kg) ex (mm)	50 60	20 150	10 300	6,6 450	5 600	4 750		65
R 100	F (kg) ex (mm)	100 60	40 150	20 300	13 450	10 600	8 750		130
R 300	F (kg) ex (mm)	30040	300 40	150 80	100 120	75 160	60 200	40 300	400
R 500	F (kg) ex (mm)	500 67	500 67	250 133	167 200	125 267	100 333	67 500	600
R 750	F (kg) ex (mm)	750 67	750 67	375 133	250 200	187 267	150 333	100 500	950
R 1500	F (kg) ex (mm)	1500 67	1500 67	750 133	500 200	375 267	300 333	200 500	1900
R 3000	F (kg) ex (mm)	3000 67	3000 67	1500 133	1000 200	750 267	600 333	400 500	3800
R 5000	F (kg) ex (mm)		5000 120	3750 160	2500 240	1875 320	1500 400	1000 600	6000
R 7500	F (kg) ex (mm)		7500 120	5600 160	3750 240	2800 320	2250 400	1500 600	9000
R 10000	F (kg) ex (mm)		10000 120	7500 160	5000 240	3750 320	3000 400	2000 600	12000

Konštrukčné zmeny vyhradené

	A	B	C	D	D1	H	Otáčky platne	Svetlosť otvoru v platni (mm)	max. zvärací prúd (A)	Poznámka
R 50	350	250	415	300	–	335	0 až 6	–	400	aretácia pomocou páky
R 100	450	300	465	400	–	365	0 až 6	–	400	aretácia pomocou páky
R 300			(viď náčrtok)				0 až 3	(viď náčrtok)	400	Manuálne ovládaný sklon cez prevodovku
R 500	860	700	930	650	–	800	0 až 2,5	50	400	elektromotorické naklápanie
R 750	1140	770	1000	700	830	800	0 až 2	60	400	elektromotorické naklápanie
R 1500	1500	1105	1145	1000	1200	945	0 až 1,5	na dopyt	600	elektromotorické naklápanie
R 3000	1700	1180	1180	1100	1300	1040	0 až 1	na dopyt	600	elektromotorické naklápanie
R 5000	1900	1300	1220	1200	1420	1150	0 až 1	na dopyt	600	elektromotorické naklápanie
R 7500	2400	1600	1600	1250	1800	1450	0 až 1	na dopyt	600	elektromotorické naklápanie
R10000	2650	1700	1680	1300	1840	1500	0 až 1	na dopyt	600	elektromotorické naklápanie

Konštrukčné zmeny vyhradené



**Kistler Maschinen-
und Anlagenbau GmbH**

Mackstrasse 84

D-88348 Bad Saulgau, Germany

Tel +49 (0) 75 81 4 88 82-0

Fax +49 (0) 75 81 4 88 82-22

info@kistler-machine.de

www.kistler-machine.de