

Stroje LBL boli navrhnuté pre sériovú výrobu zváraných I nosníkov a T nosníkov, paralelných, ako aj zužovaných.

LBL pracuje so stojinou vo vertikálnej pozícii. Odhliadnuc od malého stehu v nábehovej oblasti, nie je potrebné žiadne stehovanie, keď je stojina nastavená centricky k príruče.

Najskôr sa zvarí stojina s prvou pásnicou pomocou súčasného obojstranného zvárania nosníka. Po ukončení zvárania prvej pásnice sa obrobok otočí o 180° a proces zvárania sa zasa opakuje s druhou pásnicou.

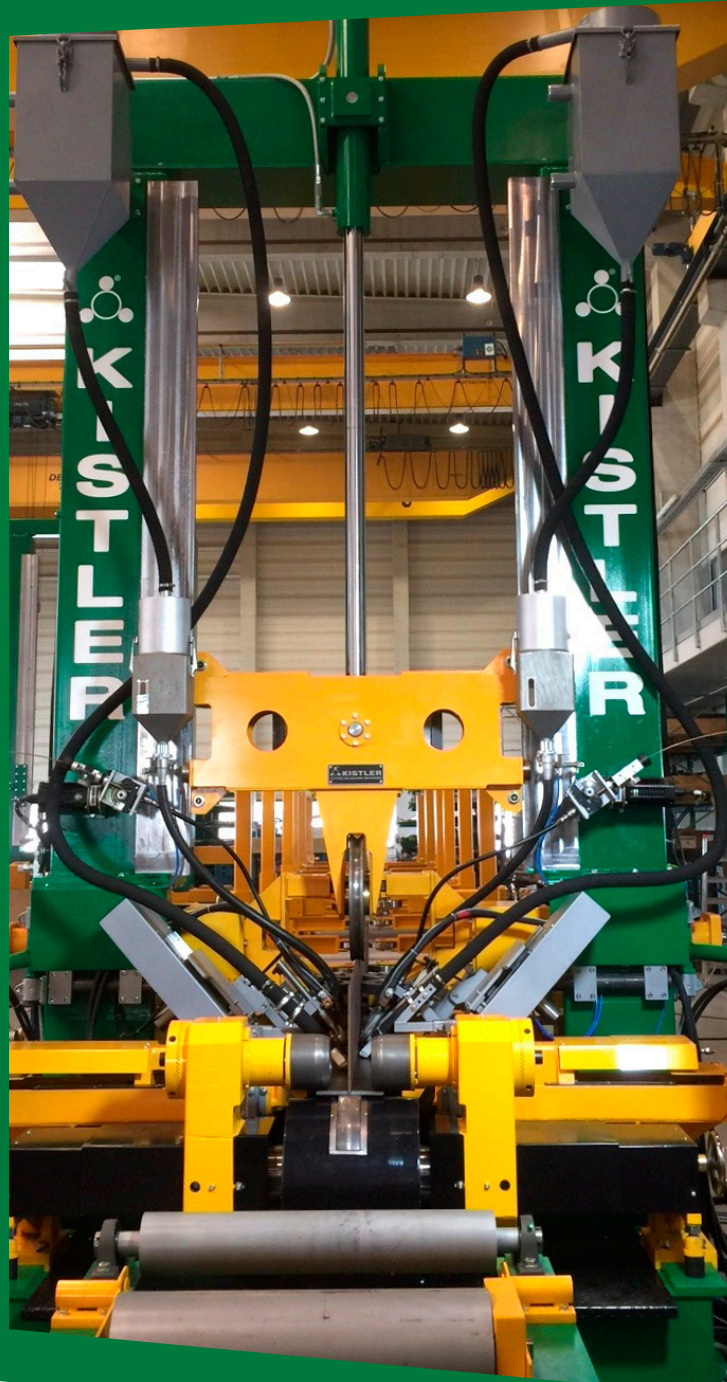


VERTICAL H BEAM

ZVÁRACIA LINKA SÉRIE LBL

Technické údaje

	1250 MD		2000 MD	
	min.	max.	min.	max.
Výška stojiny (mm)	200	1 250	200	2 000
Hrúbka stojiny (mm)	4	25	5	30
Šírka pásnice (mm)	100	600	100	1 000
Hrúbka pásnice (mm)	5	40	6	50
Hmotnosť (kg/m)	15	625	20	1 250
Dĺžka (mm)	4	30	4	30



 **KISTLER**
CUTTING AND WELDING TECHNIQUES

**Kistler Maschinen-
und Anlagenbau GmbH**
Mackstrasse 84
D-88348 Bad Saulgau, Germany
Tel +49 (0) 75 81 4 88 82-0
Fax +49 (0) 75 81 4 88 82-22
info@kistler-machine.de
www.kistler-machine.de